

# 有限会社三工精機

## ここが売り！！

少人数で冷間圧造加工（ヘッダー加工、塑性変形加工とも言います）の金型の工程設計、金型設計、治工具設計製作を自社で行い、自動車ブレーキ部品、重機部品等の部品加工（NC加工、専用機加工も行ってます）をこなす、生産のすべてを経験できる会社です。圧造工程設計は材料の変形状態を想像しながら工程を考えますが、思うように変形せず、完成した時の喜びは格別のものが有ります。あなたも挑戦してみませんか。平成元年に（有）三工精機製作所の木曽工場として創業し、平成九年五月に分離独立し、（有）三工精機として生産を行っています。



## 会社データ

事業内容	当社は冷間圧造加工を主体にNC加工、自動旋盤加工で自動車のブレーキ部品、オイルポンプ部品の生産を行っています。月産約50万個です。		
創業	平成元年5月	社員数	6名
資本金	800万円	平均年齢	35.7歳
代表者	代表取締役 原 勇	事業所	木曽郡大桑村
HP URL			

## 採用データ

主な仕事内容	・NCオペレーター（プログラム設計、治工具設計製作も有ります） ・パーツホーマオペレーター（金型工程設計、金型設計、治工具設計製作もあります）		
職種	・NCオペレーター ・パーツホーマオペレーター	勤務地	木曽郡大桑村
給与	当社給与規定による	勤務時間	8:00~16:50
諸手当	超過勤務手当、通勤交通費など	休日休暇	年間休日1105日、年末年始、5月、8月
昇給	年1回（4月）	保険	健康保険、雇用保険、厚生年金保険、労災保険
賞与	年2回（8月、12月）	福利厚生	独身寮、社員旅行、愛好会（カート、バイク、ハム、他）
募集人員			
連絡先	担当 上田（かみだ） Tel:0264-55-3811 email sankosk@sannet.ne.jp		